

Werkstoffdatenblatt Compound Data Sheet	P75	Druckdatum: 10/2020
		NBR 75 schwarz FDA
		Revision: 1.0.0

Basisdaten

Data base

	Soll Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Basiselastomer/ base elastomer				NBR
Härte/ hardness	±5	75	Shore A	DIN ISO 7619-1
Farbe / Colour			schwarz	black
Vernetzung / Curing system			schwefel vernetzt	sulfur cured
Einsatztemperatur/temperature range	-25 bis/to	110	°C	

Thermische Eigenschaften

Thermal Properties

Thermische Analyse DDK / DSC	-29 °C	DIN EN ISO 11357
------------------------------	--------	------------------

Physikalische Eigenschaften

Physical Properties

	Soll Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Dichte/ density	±0,02	1,22	g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
Zugfestigkeit/ tensile strength		13,3	N/mm ²	DIN 53504, S2
Reißdehnung/ elongation at break		260	%	DIN 53504, S2
Spannungswert bei 100%/strain at 100%		3,7	N/mm ²	DIN 53504, S2
Spannungswert bei 200%/ strain at 200%		9,20	N/mm ²	DIN 53504, S2

Druckverformungsrest, Typ B, Verfahren A, 25% Verformung

Compression set, type b, method A, 25% deformation

22 h	70 °C	16 %	DIN ISO 815
22 h	100 °C	38 %	DIN ISO 815

Lagerung in Luft (Alterung)

72 h bei/at 100 °C DIN 53508, 4.1.2

Storage in air (heat ageing)

Härte Änderung/ hardness change	+8 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	+28 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-20 %

Konformitäten

Conformities

FDA	21CFR177.2600
-----	---------------

Werkstoffdatenblatt
Compound Data Sheet

P75

Druckdatum: 10/2020

NBR 75 schwarz FDA

Revision: 1.0.0

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsweise mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.